|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Медиацентр атомной  промышленности [atommedia.online](https://atommedia.online/) | **Пресс-релиз**  7.04.25 |

**Машиностроительный дивизион «Росатома» начал изготовление корпуса реактора шестого энергоблока АЭС «Пакш-2» (Венгрия)**

*На металлургическом заводе в Санкт-Петербурге начали ковку заготовок общим весом около 600 тонн, из которых будут сделаны обечайки реактора*

**Металлурги завода «АЭМ-Спецсталь» (Машиностроительный дивизион «Росатома») приступили к ковке партии заготовок суммарным весом около 600 тонн, из которых будут произведены элементы корпуса реактора шестого энергоблока АЭС «Пакш-2» (Венгрия). Вторая очередь станции сооружается по новейшему российскому проекту.**

Технологическая операция прошла в присутствии представителей иностранного заказчика. «Проект АЭС «Пакш-2» является крупнейшей ядерной инвестицией на территории Европейского Союза. Благодаря сооружению двух новых энергоблоков в Пакше мы сможем производить большое количество электроэнергии устойчивым образом для венгерской экономики до конца этого столетия. Производство оборудования длительного цикла изготовления идет бесперебойно, для чего венгерские специалисты также приложили и прилагают много усилий, от контроля проектирования до лицензирования и непрерывного контроля производства. Одним из ощутимых результатов этого является то, что ковка корпуса реактора блока № 6 началась сейчас, а окончательная приемка обечаек корпуса реактора блока № 5 состоится в этом месяце», – подчеркнул президент и генеральный директор ЗАО «Пакш-2» **Гергей Якли**.

«Осуществление проекта АЭС «Пакш-2» идет по графику. Об этом свидетельствует и то, что производство оборудования длительного цикла изготовления – корпуса реактора энергоблока № 6 началось год спустя после аналогичного этапа производства корпуса реактора № 5 АЭС «Пакш», – отметил вице-президент АО «АСЭ» – директор проекта по сооружению АЭС «Пакш» **Виталий Полянин**.

«Мы начали работу по изготовлению «сердца» атомной станции – реактора поколения III+ – для еще одного энергоблока в Венгрии. Российские металлурги и машиностроители вышли на высокие темпы производства оборудования для АЭС “Пакш-2”. Одновременно в работе заготовки для реакторов энергоблоков № 5 и № 6, в перспективе приступим к производству парогенераторов, компенсаторов давления, емкостей систем безопасности и других изделий первого контура ядерного острова станции, а также машинного зала. Чтобы обеспечить своевременное и качественное изготовление оборудования АЭС, к проекту подключатся сразу несколько наших предприятий: в Москве, Подольске, Санкт-Петербурге, Петрозаводске и Волгодонске», – отметил глава Машиностроительного дивизиона «Росатома» **Игорь Котов**.

**Справка:**

Ковка заготовок – один из начальных этапов производства реакторного оборудования. Операция производится на одном из крупнейших в Европе автоматизированном кузнечном комплексе. После придания заготовкам необходимой формы, детали будут переданы в другой цех для механической обработки. В последствии из них будут изготовлены две обечайки реактора ВВЭР-1200 поколения III+.

Обечайки – важный конструктивный элемент корпуса реактора. Они представляют собой пустые цилиндры, которые свариваются между собой.

**Сооружение АЭС «Пакш-2»** – первый современный проект АЭС российского дизайна с реакторами ВВЭР-1200, реализуемый на территории Европейского союза. Проект реализуется на основе российско-венгерского межправительственного соглашения от 14 января 2014 года и трех базовых контрактов о сооружении новой станции. Основная лицензия на строительство АЭС «Пакш-2» была выдана венгерским регулятором в августе 2022 года. Получение строительной лицензии подтвердило соответствие проекта венгерским и европейским нормам безопасности. В России успешно эксплуатируются уже четыре блока с реакторами ВВЭР-1200 и два аналогичных блока за пределами страны – на Белорусской АЭС.

**Машиностроительный дивизион госкорпорации «Росатом»** – крупнейший по объемам производства и выручке энергомашиностроительный холдинг России. Он является комплектным поставщиком оборудования реакторного острова и машинного зала всех строящихся АЭС российского дизайна, изготовителем оборудования, разработчиком и поставщиком комплексных решений для предприятий энергетики, нефтегазового комплекса и других отраслей промышленности. В его состав входит несколько крупных научных центров и производственных площадок. Например, «АЭМ-Спецсталь» – первое звено единой производственной цепочки «Росатома», обеспечивающее металлом все оборудование для атомных станций российского дизайна во всем мире.

**Инжиниринговый дивизион госкорпорации «Росатом»** объединяет ведущие компании атомной отрасли: АО «Атомстройэкспорт» (Москва, Нижний Новгород, филиалы в России и за рубежом), Объединенный проектный институт – АО «Атомэнергопроект» (Московский, Нижегородский, Санкт-Петербургский филиалы – проектные институты, филиалы в России и за рубежом, изыскательские филиалы) и дочерние строительные организации. Инжиниринговый дивизион занимает первое место в мире по портфелю заказов и количеству одновременно сооружаемых АЭС в разных странах мира.

Порядка 80 % выручки дивизиона составляют зарубежные проекты. Инжиниринговый дивизион реализует проекты по сооружению АЭС большой мощности в России и других странах, оказывает полный спектр услуг EPC, EP, EPC(M), включая управление проектом и проектирование, и развивает Multi-D технологии для управления сложными инженерными объектами. Дивизион опирается на достижения российской атомной отрасли и современные инновационные технологии. [www.ase-ec.ru](http://www.ase-ec.ru/)

Россия последовательно развивает международные торгово-экономические взаимоотношения с зарубежными партнерами. Продолжается реализация крупных международных проектов в сфере энергетики. Госкорпорация «Росатом» принимает активное участие в этой работе.