|  | Медиацентр атомнойпромышленности[atommedia.online](https://atommedia.online/) | **Пресс-релиз**31.05.24 |
| --- | --- | --- |

**В День сварщика машиностроители Росатома завершили сварку коллекторов теплоносителя первого контура парогенератора для АЭС «Сюйдапу» (Китай)**

*Это 70-й по счету парогенератор для атомной станции, изготовленный на производственной площадке в Волгодонске*

31 мая 2024 года на заводе «Атоммаш» (производственная площадка машиностроительного дивизиона Госкорпорации «Росатом») завершилась сварка коллекторов теплоносителя первого контура парогенератора для энергоблока № 4 АЭС «Сюйдапу», которая строится в Китае по российскому проекту. Процесс длился шесть суток.

Это 70-й по счету парогенератор для атомной станции, изготовленный на производственной площадке в Волгодонске.

Подобные работы с оборудованием первого класса безопасности требуют высокой точности выполнения операций и большого опыта. Они выполняются ручной дуговой сваркой с подогревом в горизонтальном неповоротном положении одновременно тремя специалистами высокой квалификации. На одном парогенераторе приваривают сразу два коллектора теплоносителя первого контура. В общей сложности сварщикам необходимо выполнить 14 слоев сварки на одном изделии. Процесс требует соблюдения множества параметров и выполнения сварного шва без дефектов и полостей при точном соблюдении геометрии детали.

В команде сварщиков на заводе сегодня работают 14 чемпионов и призеров международных чемпионатов по сварке, которые передают свой накопленный опыт и знания в рамках действующих на предприятии программ, направленных на развитие компетенций сотрудников. Система наставничества позволяет вовлекать молодых специалистов в реализацию крупных международных проектов.

«Работа сварщика — не только увлекательный процесс, но в первую очередь ответственный. Ведь мы изготавливаем сложное оборудование для атомных станций. У каждого сварщика различные задачи, но абсолютно все стремятся к высоким результатам контроля качества. Атоммаш славится своими сварщиками, и я горжусь тем, что работаю с лучшими специалистами страны», — сказала электросварщик ручной сварки 5-го разряда Татьяна Бондарева.

**Справка:**

Парогенератор — теплообменный аппарат, является частью реакторной установки, относится к изделиям первого класса безопасности. Диаметр аппарата составляет более 4 метров, длина — порядка 14 метров, вес — 340 тонн. В состав оборудования одного энергоблока АЭС входят четыре парогенератора. Коллекторы теплоносителя первого контура — крупные комплектующие узлы парогенератора. Высота изделия — 5 метров, максимальный диаметр — более метра, вес — 16 тонн.

Реактор и парогенераторы относятся к ключевому оборудованию АЭС, при изготовлении которых вопросам качества уделяется первостепенное значение. Сквозной контроль качества российской продукции осуществляется с момента начала производства металлургической заготовки до отгрузки готового изделия заказчику. После каждой операции, влияющей на структурные преобразования в металле, проводится ряд испытаний на подтверждение соответствия механических свойств требованиям нормативной документации.

Машиностроительный дивизион Росатома объединяет научно-исследовательские, инжиниринговые и производственные организации, создающие комплексные технические решения для атомной, тепловой энергетики, газовой и нефтехимической промышленности, рынка специальных сталей и других отраслей. В настоящее время является комплектным поставщиком оборудования реакторного острова и машинного зала для АЭС с ВВЭР, единственным в мире производителем промышленных реакторов на быстрых нейтронах (БН), а также реакторных установок для атомных ледоколов.

Производственный комплекс Росатома в Волгодонске (Атоммаш) — флагман отечественного атомного машиностроения. Входит в состав Госкорпорации с 2012 года. Сегодня на предприятии производится сложное оборудование практически для всех атомных строек — Курской АЭС-2, а также строящихся при участии России АЭС в Бангладеш, Индии, Китае, Турции и др. Атоммаш производит энергетическое оборудование, в основном это агрегаты для АЭС большой мощности. За всю историю работы Атоммаша на его мощностях изготовлены сотни единиц корпусов реакторов и парогенераторов — ключевое оборудование АЭС.

АЭС «Сюйдапу» — крупный проект сотрудничества России и Китая в области атомной энергетики. В 2019 году был подписан генеральный контракт на сооружение энергоблоков № 3 и 4 АЭС «Сюйдапу» с реакторами ВВЭР-1200, а также контракт на поставку ядерного топлива. В соответствии с контрактами российская сторона проектирует «ядерный остров» АЭС, поставляет ключевое оборудование для обоих энергоблоков, оказывает услуги по авторскому надзору, шеф-монтажу, шеф-наладке поставленного оборудования. Ввод блоков в эксплуатацию намечен на 2027–2028 годы.

Россия активно развивает научное сотрудничество со всеми заинтересованными странами. Продолжается реализация крупных международных проектов. Росатом и его дивизионы принимают активное участие в этой работе.