

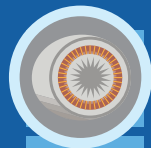
ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ КЛЮЧЕВЫХ УЗЛОВ ВЕТРОЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК



НОВАВИНД
РОСАТОМ

Производство организовано в г. Волгодонск,
Ростовская область, на базе Атоммаша -
центра энергетического машиностроения
Росатома.

ОСНОВНЫЕ УЧАСТКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ:



1 Изготовление
статора



2 Изготовление
ротора
и главного
подшипника ВЭУ



3 Изготолнение
гондолы



4 Изготовление
генератора



5 Изготовление
ступицы
и платформы
основания

Собственный склад
готовой продукции

Собственная технология
VR обучения сотрудников

30 000 м²
Общая площадь
сборочного цеха

ДО 120 ТУРБИН В ГОД

Серийная мощность
производства

**БОЛЕЕ 320
РАБОЧИХ МЕСТ**

**СВЫШЕ
1 МЛРД РУБЛЕЙ**

Инвестиций

1 СТАТОР

Цилиндрическая неподвижная часть в генераторе ВЭУ, которая приводит в движение ротор. Для создания статора необходимо **72** катушки из медного провода.

2 РОТОР

Вращающаяся часть, обеспечивающая работу лопастей. Для того, чтобы собрать один ротор необходимо **126** типовых и **6** специальных шихтованных электротехническими пластинами полюсов. В роторе используется **63** неодимовых магнита.

2 ГЛАВНЫЙ ПОДШИПНИК ВЭУ

Сборочный узел, поддерживающий подвижную конструкцию ротора. Перед установкой проводится тестирование собранного подшипника на специальном стенде.

3 ГОНДОЛА

Ключевая конструкция ВЭУ, в которой расположены основные элементы установки. Каркас изготовлен из **стальных балок**. В гондоле установлена гидравлическая система, которая подает смазочные материалы к подвижным частям гондолы и **обеспечивает фильтрацию масла главного подшипника**.

4 ГЕНЕРАТОР

Самый сложный и высокотехнологичный узел ВЭУ. Вес готовой продукции **49,5** тонн.

5 СТУПИЦА

Центральная часть вращающейся детали ВЭУ.

ПЛАТФОРМА ОСНОВАНИЯ

Основной опорный элемент ВЭУ. В ступице установлена **система привода поворота лопастей**, которая отвечает за их наклон, **обеспечивает необходимую скорость работы ветроустановки**. В платформе башни установлен **трансформатор, который обеспечивает работу всех электрических систем ВЭУ**.