|  | Медиацентр атомнойпромышленности[atommedia.online](https://atommedia.online/) | **Пресс-релиз**09.07.24 |
| --- | --- | --- |

**«Атоммаш» изготовил оборудование для производства серы весом 62 тонны**

*Изделие станет неотъемлемой частью линии по производству серы на Астраханском ГПЗ*

С производственной площадки завода «Атоммаш» в Волгодонске (Машиностроительный дивизион «Росатома») отгружен коагулятор паров серы. Этот сверхгабаритный аппарат диаметром выше семи метров предназначен для отделения серы от газа с помощью отбойной сетки, установленной в верхней части аппарата.

Изделие станет частью линии по производству серы на Астраханском ГПЗ – крупнейшего производителя газовой серы в России.

«Атоммаш» обладает всеми необходимыми компетенциями по изготовлению и поставке оборудования для нефте- и газохимической промышленности. Подобное изделие завод уже изготавливал в 2011 году. Сегодня наш опыт работы для стратегических отраслей особенно востребован и является важным элементом обеспечения технологического суверенитета страны на ключевых направлениях. Отгрузка сложного технологического оборудования в полном соответствии с необходимыми техническими требованиями и установленными сроками поставки — результат слаженной работы подразделений завода и представителя заказчика», — отметил глава «Атоммаш» Максим Жидков.

Вальцовка, сборка и сварка корпуса изделия осуществлялась на современном высокотехнологическом оборудовании завода «Атоммаш». После сварки в корпус коагулятора установили внутрикорпусные устройства, включая змеевики для обогрева. Завершающим этапом стали гидравлические испытания внутренним объемом 240 м³.

**Справка:**

Коагулятор представляет собой вертикальный сосуд, работающий под давлением. Он необходим для отделения серы от газа. Разогретый до 240 градусов Цельсия серосодержащий газ поступает в нижний патрубок, затем вертикальный поток газа проходит вверх сквозь специальную нержавеющую отбойную сетку и разделяется на фракции. Очищенный от серы газ выходит в верхний патрубок, а жидкая сера стекает по сетке и отводится через боковые патрубки аппарата для дальнейшей переработки.

Высота изделия составляет 11 метров, диаметр – более 7 метров, масса – свыше 62 тонн.

Эффективная работа топливно-энергетического комплекса имеет важнейшее значение для государства, гарантируя экономическую стабильность и благополучие граждан. Крупные отраслевые компании развивают производство, инвестируют в импортозамещающие технологии. «Росатом» и его предприятия принимают активное участие в этой работе.