|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Медиацентр атомнойпромышленности[atommedia.online](https://atommedia.online/) | **Пресс-релиз**18.07.25 |

**«Росатом» наращивает объем выпуска стали премиального качества**

*Накануне Дня металлурга на «АЭМ-Спецсталь» запустили новый комплекс, который увеличит производство сталей с улучшенными свойствами*

**18 июля на металлургическом заводе Машиностроительного дивизиона «Росатома» – «АЭМ-Спецсталь» – состоялся торжественный запуск современного производственного комплекса электрошлакового переплава (ЭШП, эта технология позволяет получать высококачественные стали и сплавы, которые сохраняют свои свойства даже под длительным воздействием высоких температур, давления и радиации). Запуск был приурочен к профессиональному празднику – Дню металлурга, который в этом году выпадает на 20 июля, и к 140-летию выплавки первой стали на этой промышленной площадке.**

Участие в церемонии приняли генеральный директор госкорпорации «Росатом» Алексей Лихачев, заместитель генерального директора по машиностроению и индустриальным решениям госкорпорации «Росатом» Андрей Никипелов, глава Машиностроительного дивизиона «Росатома» Игорь Котов, вице-губернатор Санкт-Петербурга Кирилл Поляков и другие.

Новое оборудование даст возможность увеличить выпуск специальных сталей по технологии электрошлакового переплава в 3,5 раза – до 25 000 тонн слитков диаметром до 2 метров и весом до 80 тонн в год и расширить номенклатуру заготовок оборудования, к качеству и надежности которого применяются повышенные требования. При создании нового производственного комплекса использованы оригинальные конструктивные решения российских инженеров, которые снизят расход материалов и электроэнергии. Вывод производственного комплекса на полную мощность позволит создать на заводе дополнительные рабочие места.

«Cегодня перед российской атомной промышленностью стоят очень масштабные вызовы. В ближайшие десятилетия нам предстоит только внутри страны построить 38 блоков общей установленной мощностью 29 ГВт. Это больше – и по количеству блоков, и по их мощности, чем работает в стране в настоящий момент. Ваша работа вселяет уверенность, что “Росатом” с этой задачей справится. Ведь металлургия лежит в основе всех производственных процессов, особенно таких сложных, как создание оборудования для атомной энергетики и других высокотехнологичных отраслей», – отметил **Алексей Лихачев**, обращаясь к коллективу завода «АЭМ-Спецсталь».

«”АЭМ-Спецсталь” полностью обеспечивает потребности атомной промышленности в металлургических заготовках для строящихся АЭС в России и за рубежом. Непрерывное совершенствование технологий выплавки специальных сталей и модернизация уже увеличили срок службы реакторов АЭС. Реализованы решения для выпуска изделий для ядерной энергетики замкнутого цикла – одного из перспективных направлений для атомщиков страны и всего мира. Новый комплекс позволит нам расширить номенклатуру металлургических заготовок и поставлять свою продукцию в другие отрасли, где надежность оборудования имеет принципиальное значение, такие как тепловая энергетика и нефтехимия», – добавил **Игорь Котов.**

**Справка:**

**Машиностроительный дивизион госкорпорации «Росатом»** является комплектным поставщиком оборудования реакторного острова и машинного зала всех строящихся АЭС российского дизайна, изготовителем оборудования, разработчиком и поставщиком комплексных решений для предприятий энергетики, нефтегазового комплекса и других отраслей промышленности. [www.rosatommd.ru](http://www.rosatommd.ru)

**Производственный комплекс «АЭМ-Спецсталь»** специализируется на производстве металлургических заготовок из специальных сталей собственного производства. Диапазон выплавляемых марок стали – более 300. Сейчас на предприятии в работе находятся заготовки для ключевого оборудования 13 энергоблоков АЭС, сооружаемых «Росатомом» за рубежом, и реакторных установок РИТМ-200 для ледокольного флота и атомных станций малой мощности в России и Узбекистане. Входит в Машиностроительный дивизион «Росатома».

Развитие собственной металлургии играет важнейшую роль в выполнении дорожной карты «Росатома».

Постоянное совершенствование технологий позволяет повышать качество сплавов и сталей, увеличивая срок эксплуатации готовых изделий. Так, новейшие российские реакторы ВВЭР-1200 уже сейчас рассчитаны на безопасную работу в течение 60 лет с возможностью продления срока эксплуатации до 80 лет. В обозримой перспективе он может вырасти до 100 лет.

**Производственный комплекс электрошлакового переплава** – одна из ключевых ступеней в изготовлении металлургических заготовок из специальных сталей. Эта технология позволяет получать высококачественные сплавы с низким содержанием примесей и газов, улучшенной структурой и повышенными механическими свойствами. Используется в изготовлении оборудования для атомной и тепловой энергетики, нефтехимии, авиастроении и других отраслях, где важно получить сталь с улучшенными характеристиками, способную сохранять свои свойства при критических нагрузках. К примеру, электрошлаковый переплав применяется при изготовлении сталей для оборудования ядерной энергетики IV поколения.

**Специальные стали** – группа сталей, которые имеет особый состав и практически не содержат примесей, не деформируются от воздействия радиации, обладают высокой устойчивостью к коррозии, перепадам давления и температур. Сегодня существуют сотни различных марок специальных сталей, разработанных под запросы самых разных отраслей промышленности.

Российские компании успешно реализуют проекты развития, создают инновационные решения. Развитие прорывных технологий повышает конкурентоспособность как атомной отрасли, так и отечественной экономики в целом. «Росатом» и его предприятия принимают активное участие в этой работе.