|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Медиацентр атомнойпромышленности[atommedia.online](https://atommedia.online/) | **Пресс-релиз**11.09.25 |

**Досрочно завершена сварка главного циркуляционного трубопровода энергоблока № 8 АЭС «Тяньвань» (Китай)**

*Специалисты Машиностроительного дивизиона «Росатома» осуществляют комплексное технологическое сопровождение проекта*

**На энергоблоке № 8 АЭС «Тяньвань», который строится при поддержке «Росатома» в Китае, досрочно завершился ответственный этап строительства – сварка главного циркуляционного трубопровода (ГЦТ, соединяет между собой части реакторной установки – корпус реактора, парогенераторы, главные циркуляционные насосы).** Работы шли под пристальным контролем специалистов НПО «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения» (НПО «ЦНИИТМАШ», Машиностроительный дивизион госкорпорации «Росатома»). Они осуществляли комплексное технологическое сопровождение, включавшее контроль качества сварных соединений, мониторинг термообработки, проведение неразрушающего контроля. Параллельно на соседнем энергоблоке № 7 АЭС «Тяньвань» началась фаза холодно-горячей обкатки реакторной установки. Этот процесс означает переход к полномасштабным пусконаладочным работам.

«Холодно-горячая обкатка – это ключевой этап, когда мы фактически “оживляем” энергоблок. Каждый параметр, каждый режим работы оборудования проверяется в условиях, максимально приближенных к эксплуатационным, но без использования ядерного топлива. Это комплексный экзамен для всех систем блока, подтверждающий их готовность к безопасной и надежной работе на десятилетия вперед», – поделился руководитель проектов НПО «ЦНИИТМАШ» **Федор Зуев**.